



# GLIMS<sup>®FS</sup> Heavy Duty

Двухкомпонентный высокопрочный быстротвердеющий промышленный пол на цементной основе

Высокопрочный наливной пол для финишного выравнивания оснований в помещениях цехов, складов, паркингов, автосервисов и торговых залов.

Цвет	серый RAL 7040 или колеруется
максимальная фракция (наполнитель), мм	0,6
толщина нанесения (min/max), мм	5/12
жизнеспособность, мин	20-25
растекаемость по методу Ваккер, см	13,5
время, через которое можно ходить, ч	24
прочность на сжатие/изгиб, МПа	55/ 15
адгезия (через 28 суток), МПа	>3
теплопроводность, Вт/(м·К)	0,58
водопоглощение, max %	4
расход при толщине 1 мм, кг	2

- Самостоятельно образует ровную горизонтальную гладкую поверхность
- Водонепроницаемый, устойчив

- к растрескиванию, химически стойкий (нефтепродукты, масла)
- Высокая устойчивость к истиранию

- Экологически чистый материал без запаха

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносится на бетонные основания, процесс схватывания которых завершен (возраст не менее 28 суток). Прочность основания должна быть не менее 30 МПа. Во всех случаях необходимо предварительно фрезеровать поверхность для удаления цементного молочка, рыхлых слоев, остатков старых покрытий, краски и т.д. Щели и отверстия необходимо заделать цементным составом, чтобы исключить вытекание раствора. Непосредственно перед нанесением раствора плотные, слабовпитывающие основания необходимо обработать индикаторным грунтом GLIMS®ColorГрунт, избегая при этом остаточных лужиц на поверхности. При нанесении и отверждении шпательного раствора температура основания и окружающей среды не должна быть ниже +10 °С. Материал экологически безопасен в применении и эксплуатации. Температурный диапазон эксплуатации от -50 до +70°С. При работе соблюдайте нормы СНиП и производственной гигиены.

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

**Ручной способ.** При заливке небольших помещений замешивание можно производить с помощью строительного миксера или дрели с насадкой. Для этого в чистую емкость объемом от 20 л залить от 1 ведра (4,5 кг) HD disp, засыпать от 1 мешка (25 кг) HD drymix (на 1 ведро – 1 мешок). Затем перемешать смесь до состояния однородного текучего раствора. Желательно сократить

интервал между замесами до минимума. **Механизированный способ.** Для заливки больших площадей свыше 200 м<sup>2</sup> рекомендуется использовать высокопроизводительные растворосмесительные насосы со смесительным бункером, обеспечивающие непрерывность процесса. Порция загрузки в смесительный бункер: от 1 ведра (4,5 кг) HD disp и 1 мешка (25 кг) HD drymix (на 1 ведро – 1 мешок). Перемешивание вести до получения однородного текучего раствора не более 4 мин. Сразу по окончании заливки растворонасос и все шланги тщательно промыть водой.

## ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Заливка основного слоя производится при температуре основания и окружающего воздуха не ниже 10 °С. Заливать полы можно только в закрытых помещениях. В процессе заливки и отверждения раствора избегать сквозняков и прямого попадания солнечного света. Желательно выключить отопление, а если это невозможно, то участки вблизи отопительных приборов (батарей) отделить от основной части поверхности и заливать их локально. Раствор наливать змейкой с шагом 40–50 см по всей ширине основного участка поверхности. Одновременно следует разгонять раствор широким шпателем или раклей с установленным зазором и раскатывать с помощью игольчатого валика. Время перемешивания не должно превышать 4 мин. Общее время от начала

перемешивания до окончания укладки и прокатки игольчатым валиком не должно превышать 15 мин. При заливке слоев толще 7 мм предпочтительно пользоваться маячками.

## РАСХОД

2 кг/м<sup>2</sup> на 1 мм толщины слоя.

## УПАКОВКА

HD drymix – бумажные крафт-мешки 25 кг (нетто); HD disp – пластиковые ведра 4,5 кг (нетто).

## ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать и хранить в условиях, обеспечивающих целостность упаковки. Сухую смесь (HD drymix) хранить в сухом помещении на деревянных поддонах. Полимерный латекс (HD disp) хранить при температуре от +5°С до +30°С, защищать от мороза и прямого воздействия солнечных лучей. Срок хранения 12 месяцев.

HD drymix  
ТУ-5745-010-40397319-2003 №0390/2  
HD disp  
ТУ 5775-007-40397319-2004, № Г-7012