

# CN 178

## Выравнивающая смесь для пола (от 5 до 80 мм)

### Свойства

- ▶ легко выравнивается;
- ▶ технологический проход возможен через 8–12 часов, в зависимости от толщины слоя;
- ▶ износостойкая, может применяться без покрытия;
- ▶ пригодна для изготовления стяжек с подогревом;
- ▶ пригодна для механизированного нанесения;
- ▶ пригодна для наружных и внутренних работ;
- ▶ экологически безопасна.

### Область применения

Выравнивающая смесь CN 178 предназначена для изготовления стяжек, в т.ч. с подогревом, и выравнивания оснований пола, эксплуатирующихся в условиях низких и умеренных механических нагрузок, внутри и снаружи зданий (в жилых и общественных помещениях, на балконах, террасах, эксплуатируемых кровлях и т.д.). Предназначена как для ручного, так и для механизированного нанесения.

Применяется для изготовления стяжек: связанных с основанием; на разделительном слое (при толщине стяжки  $\geq 35$  мм); на тепло- или звукоизолирующем слое (при толщине стяжки  $\geq 45$  мм).

Может применяться как без покрытия, так и в качестве основания под укладку самовыравнивающихся смесей и плиточных облицовок. После шлифования может служить основанием под укладку линолеума, ковровина, каучуковых, наливных полимерных и других видов покрытий. За один проход смесь можно наносить слоем толщиной от 5 до 80 мм.

### Подготовка основания

Основание должно отвечать требованиям СП 29.13330.2011 и СНиП 3.04.01-87. Прочность основания на сжатие должна составлять не менее 15 МПа. Цементно-песчаные стяжки (возраст  $\geq 28$  дней) и бетон (возраст  $\geq 3$  месяцев) должны иметь влажность  $\leq 4\%$  СМ. Основание должно быть очищено от масел, битума, клея и других загрязнений. Бетон, а при необходимости и цементно-песчаные стяжки, обработать механически фрезеральной или дробеструйной машиной до появления зерен заполнителя с целью удаления ослабленного поверхностного слоя и создания шероховатой поверхности. Трещины расшить, обеспылить, обработать грунтовкой СТ 17 и заполнить смесью СХ 5. Для заполнения крупных выбоин рекомендуется использовать смесь CN 83.

Поверхность основания необходимо очистить от пыли пылесосом и обработать грунтовкой СТ 17. При толщине укладываемой стяжки более 40 мм основание вместо грунтования можно увлажнить.

На основаниях, сильно загрязненных битумом или машинным маслом, слишком влажных или с низкой прочностью, стяжку следует изготавливать на разделительном слое (например, полиэтиленовой пленке и т.п.) по предварительно выровненному основанию.



CERESIT\_CN 178\_09.2017

CN 178

При изготовлении «плавающих» стяжек тепло- или звукоизоляционные плиты специальных марок укладывают на предварительно выровненное основание, закрывают фольгой, и затем изготавливают стяжку.

В местах сопряжения «плавающих» стяжек и стяжек на разделительном слое со стенами, перегородками, колоннами и трубопроводами следует предусмотреть зазоры шириной не менее 10 мм на всю толщину стяжки, заполняемые эластичным материалом.

### Выполнение работ

Для приготовления смеси берут отмеренное количество чистой воды с температурой от  $+15$  до  $+20^{\circ}\text{C}$ . Сухую смесь постепенно добавляют в воду при перемешивании, добываясь получения однородной массы без комков. Перемешивание производят миксером или дрелью с насадкой при скорости вращения 400–800 об/мин. Смесь должна быть израсходована в течение 30 минут с момента приготовления. При работе с материалом используют традиционные приемы и технологии, применяемые для изготовления стяжек. При перерывах в работе более 30 минут оборудование и инструменты следует промыть водой, т.к. затвердевший материал можно удалить только механическим способом. При необходимости нанесения следующего слоя смеси предыдущий слой должен отвечать требованиям раздела «Подготовка основания».

## Рекомендации

Работы следует выполнять в сухих условиях, при температуре основания от +5 до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Избыток воды затворения приводит к снижению прочности и износостойкости, расслаиванию и растрескиванию материала!

Механизированное нанесение смеси рекомендуется выполнять с помощью оборудования PFT, Putzmeister, M-Тес, Kaleta или аналогичного, в соответствии с рекомендациями его изготовителя. Консистенцию смеси следует подбирать в соответствии с показателем подвижности по расплыву кольца Рк (см. таблицу).

Выравнивающий слой следует защищать от преждевременного высыхания под действием сквозняков, отопительных приборов и прямых солнечных лучей.

На площади более 36 м<sup>2</sup> внутри и 25 м<sup>2</sup> снаружи зданий в стяжке примерно через 12 часов после ее изготовления должны быть нарезаны усадочные швы в продольном и поперечном направлениях с шагом от 3 до 6 м шириной 3–5 мм и на глубину не менее 1/3 от толщины стяжки. Швы должны совпадать с осями колонн и швами плит перекрытий. Участки, ограниченные швами, должны иметь форму близкую к квадрату (длина не должна превышать ширину более чем в 1,5 раза). После завершения процесса усадки швы могут быть заделаны смесью CN 178 или подходящим ремонтным материалом. Имеющиеся в основании деформационные швы следует повторить в выравнивающем слое.

## Срок хранения

В сухих условиях, на поддонах, в оригинальной неповрежденной упаковке — не более 12 месяцев со дня изготовления.

## Упаковка

Сухая смесь CN 178 поставляется в многослойных бумажных мешках по 25 кг.

## Технические характеристики

Состав CN 178:	смесь цемента, минеральных заполнителей и полимерных модификаторов
Насыпная плотность сухой смеси:	1,6 ± 0,1 кг/дм <sup>3</sup>
Количество воды затворения:	3,0–3,5 л на 25 кг сухой смеси
Плотность смеси, готовой к применению:	2,2 ± 0,1 кг/дм <sup>3</sup>
Подвижность по расплыву кольца, Рк:	20,0 ± 2,0 см
Время потребления:	не менее 30 минут
Температура применения:	от +5 до +30°C
Возможность технологического прохода:	через 8–12 часов (в зависимости от толщины слоя)
Прочность на сжатие: в возрасте 1 сутки	не менее 7,0 МПа
в возрасте 28 суток	не менее 25,0 МПа
Прочность на растяжение при изгибе: в возрасте 1 сутки	не менее 1,4 МПа
в возрасте 28 суток	не менее 4,5 МПа
Адгезия к бетону в возрасте 28 суток:	не менее 1,5 МПа
Сопrotивление абразивному износу:	не более 0,7 г/см <sup>2</sup>
Морозостойкость затвердевшего раствора:	не менее 100 циклов (F100)
Температура эксплуатации:	от –50 до +70°C
Группа горючести:	НГ (ГОСТ 30244-94)
Готовность к укладке: облицовочной плитки	через 72 часа
других видов покрытий	через 7 суток
Расход сухой смеси CN 178:	около 2,0 кг/м <sup>2</sup> на 1 мм толщины слоя

Продукт содержит цемент и при взаимодействии с водой дает щелочную реакцию, поэтому при работе с ним необходимо защищать глаза и кожу. При попадании смеси в глаза следует промыть их водой и обратиться за помощью к врачу.

Все изложенные показатели качества и рекомендации верны для температуры окружающей среды +20°C и относительной влажности воздуха 60%. В других условиях технические характеристики материала могут отличаться от указанных.

Кроме технического описания при работе с материалом следует руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ. Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящим техническим описанием. При сомнении в возможности конкретного применения материала следует испытать его самостоятельно или проконсультироваться с изготовителем. Техническое описание, а также неподтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безусловной ответственности изготовителя. С появлением настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.



ООО «Хенкель Баутехник»  
107045 Россия, г. Москва  
Колокольников переулок, 11  
Тел.: (495) 795-0595 Факс: (495) 795-0596  
www.ceresit.ru

Качество для Профессионалов