

ООО Испытательный центр
- ВЕКТОР -

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

КИРОВ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «ВЕКТОРСТРОЙИСПЫТАНИЯ»
ООО «ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «ВЕКТОР»

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ
ПРОСС RU.0001.21СЛ83
Действителен до 06 июня 2010 года

АДРЕС: 610047, г. Киров, Октябрьский проспект, 1а, корп.35
ТЕЛЕФОНЫ: 238084; 233929 ТЕЛЕФАКС: 234844

Протокол испытаний

От 07 декабря 2007 года

№ ИЦ - 45Д/2007

Цель испытаний: типовые испытания

Вид продукции: плиты полистирольные вспененные экструзионные «Полиспен»

Производитель продукции: ООО «Полиспен»

Адрес: 613044, Россия, г. Кирово-Чепецк Кировской обл., ул Маяковского, д. 1

Сведения об испытываемых образцах:

- образцы плит полистирольных «Полиспен» для испытаний по определению теплофизических характеристик. Размеры: 350x350x50 мм, кол-во- четыре штуки. Образцам присвоены условные номера Т-1...Т4.
- образцы плит полистирольных «Полиспен» для испытаний по определению физико-механических характеристик (сопротивление сжатию). Размеры: 100x100x50 мм, кол-во- сорок штук. Образцам присвоены условные номера Т-5...Т44.
- образцы плит полистирольных «Полиспен» для испытаний по определению физико-механических характеристик (прочность при изгибе). Размеры: 160x50x50 мм, кол-во- сорок штук. Образцам присвоены условные номера Т-45...Т84.

Заявитель - ООО «Полиспен»

Сопроводительное письмо : Гарантийное письмо ООО «Полиспен» № 12 от 25.06.2007

Определяемые показатели : в процессе испытаний на долговечность- 90 циклов температурно-влажностных воздействий (50 условных лет эксплуатации)

- теплопроводность;
- прочность на сжатие при 10% деформации;
- прочность при статическом изгибе;
- водопоглощение, паропроницаемость, сопротивление паропрооницанию

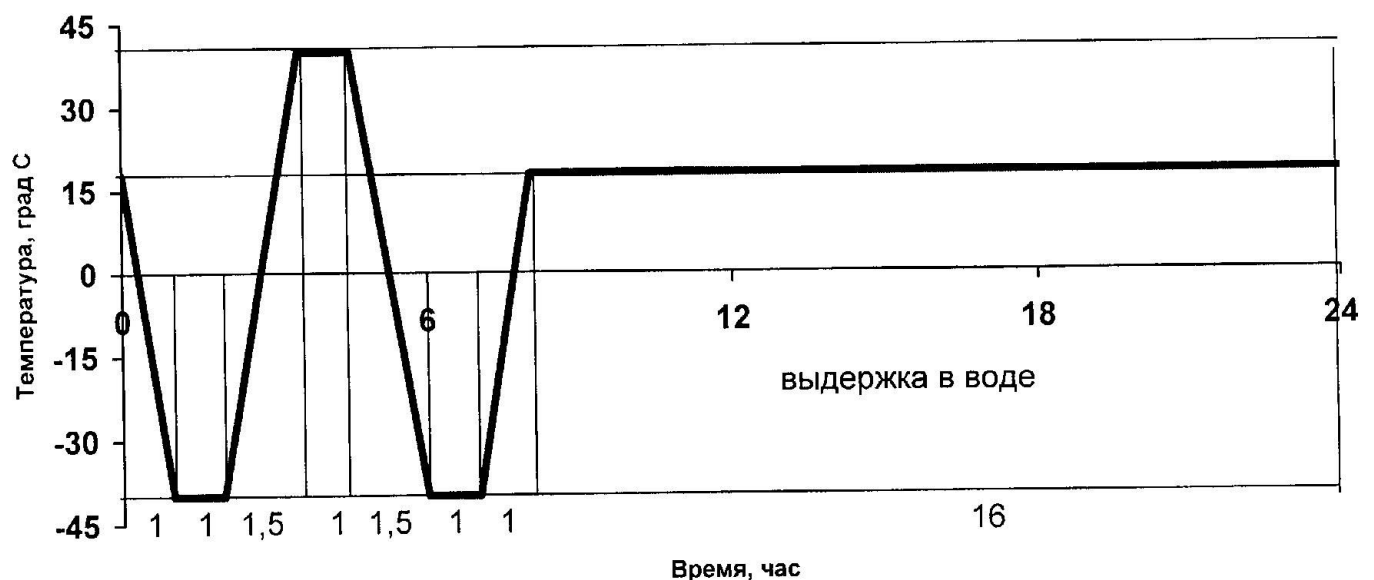
Методика испытаний: ГОСТ 17177-94, ГОСТ 7076-99, ГОСТ 25898-83.

Дата испытаний образцов: 06.08.2007-07.12.2007

Результаты испытаний: Результаты испытаний приведены в приложении.

Закключение: В соответствии с заявкой ООО «Полиспен» проведены испытания на долговечность образцов плит полистирольных вспененных экструзионных «Полиспен» при циклических температурно-влажностных воздействиях характерных для климатических условий центральных районов России. Методика испытаний была представлена «Программой типовых испытаний» разработанной ООО «Полиспен». В соответствии с данной методикой один цикл температурно-влажностных воздействий, включающий двукратное понижение температуры до -40°C , чередующееся с нагревом образцов до $+40^{\circ}\text{C}$ и последующей выдержкой в воде, эквивалентен одному условному году эксплуатации теплоизоляционного материала в трёхслойной ограждающей конструкции.

Цикл температурно-влажностных воздействий на образцы пенополистирольных плит в климатической камере в течение суток.



Перед началом испытаний определялась плотность материала образцов, которая составила 38,1кг/м.


По окончании испытаний уменьшилось:


- значение показателя теплопроводности на 6,7%,
- значение показателя прочности на сжатие при 10% деформации на 2,9%,
- значение показателя прочности при статическом изгибе на 4,2%,

увеличилось:

- значение показателя водопоглощение на 17%.

Паропроницаемость, сопротивление паропроницанию определялись один раз на образцах не подвергавшихся температурно- влажностным воздействиям.

 Директор ООО «ИЦ «Вектор»


Смертин В.П.




Исполнено на 3-х листах, 3 экз.

1. – ООО «ИЦ «Вектор»
2. – ООО «Полиспен»
3. – ООО «Полиспен»

Исп. Сладков Ю.А.


Контролируемый параметр	Значение параметра			Контрольные образцы	Изменение параметров после испытаний (90 циклов), %
	Количество циклов испытаний				
	30	60	90		
Теплопроводность, λ , Вт/м ^{°С}	0,031	0,032	0,032	0,030	6,7
Прочность на сжатие при 10% деформации, МПа	0,36	0,35	0,35	0,36	2,9
Прочность при статическом изгибе, МПа	0,49	0,48	0,48	0,50	4,2
Водопоглощение за 24 часа по объёму/по массе, за сутки, %	0,32/8,69	0,32/8,69	0,34/9,23	0,29/8,00	17
Сопротивление паропрооницанию слоя материала, м ² чПа/мг	-	-	-	60,84	-
Паропроницаемость, мг/м*Па	-	-	-	0,024	-

Ведущий инженер


 10.12.2007

Сладков Ю.А.

Инженер по качеству


 07.12.2007

Демаков А.Я.